



Промрукав
Русский производитель электроники

ООО «Промрукав»
611273, Владимирская обл., Суздальский р-н,
с. Палыкино, 219 км, а/д М-7 (Волга-1)
+7 (491) 312-77-70

ПАСПОРТ

Металлорукав в ПВХ-НГ изоляции из оцинкованной стальной ленты РЗ-ЦП-НГ с/з Промрукав

ТУ	ТУ 25.99.29-002-52715257-2017
Бренд	Промрукав
Гарантия производителя, мес.	6
Климатическое исполнение	У1
Материал	Оцинкованная сталь
Прочность при сжатии, Н	750
Рабочая температура, °С	-40...60
Срок хранения	12 месяцев с даты отгрузки, в упаковке предприятия - изготовителя
Степень защиты (IP)	IP66
Условия хранения	Группа 2 (ГОСТ 15150-69)
Цвет	Черный

*характеристики соответствуют базе ETIM версия 5

Наименование показателя согласно НД	Нормы по НД, КД	Значение
Внешний вид	Не допускаются дефекты оболочки - разрывы (трещины, отверстия), посторонние включения, разнотолщинность, не плотное прилегание к м/рукаву, сборение оболочки, продольные спайки (складки), шероховатость, разнотон, белые полосы. Допускается - посторонние включения не более 5 шт. диаметром не более 1 мм на длину 1 м, следы от формующего инструмента; отверстия до 1 мм в кол-ве 5 шт. на всю длину; напылы, спайки (складки), сборение по длине не более 2 см в кол-ве 5 шт. на всю длину, расстояний между ними не менее 1 м; складка оболочки не более 10 см - 1 сп. на всю длину; запайка отверстий не более 5 мм с соблюдением герметизации оболочки, размер утолщения в районе запайки не более 3 мм. Допускается не более двух соединений м/рукава в бухте; соединения должны быть прочными, без задиров по внутреннему и внешнему диаметрам.	Соответствует
Маркировка и упаковка	Ярлык с указанием товарного знака или наименования предприятия-изготовителя, названия изделия, тип, диаметр, длина, дата изготовления, штамп ОТК (или № ОТК), Фамилия упаковщика.	Соответствует
Проверка наличия протяжки (зонда)	Металлическая (нейлоновая) протяжка (зонд) должна проходить внутри рукава и выступать за пределы ее длины равномерно, с обоих концов, не менее 150 мм.	Соответствует
Упаковка	Металлорукав в ПВХ оболочке должен быть свернут в бухту одним мерным куском, бухта плотно обтянута упаковочной лентой не менее чем в 5 местах равномерно расположенных по окружности бухты (концы металлорукава должны быть притянуты к бухте) и упакована в стрейч-пленку из полиэтилена. Пленка должна плотно обтягивать бухту, края заглажены.	Соответствует

Заключение о качестве

Продукция проверена, признана соответствующей ТУ 25.99.29-002-52715257-2017

Заместитель коммерческого директора
должность

подпись

Бурдаев В.В.
Ф.И.О.

