

ООО ГК «ИРА-ПРОМ»  
Компания ИРА-ИНЖИНИРИНГ

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ и РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ АРОЧНОГО МЕТАЛЛОДЕТЕКТОРА



# ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

## 1.1. Условия эксплуатации и требования безопасности



### Общие условия эксплуатации

- Электропитание изделий осуществляется от сети переменного тока частотой 50 Гц, напряжением 85-264 В;
- Максимальная потребляемая изделием мощность не превышает 30 Вт;
- Условия на рабочем месте: -20С ~ +50С
- Частота передачи : 6,9 кГц ~ 11 кГц

Соответствует требованиям нормативных документов

- ГОСТ Р 53705-2009 (Пп. 5.2, 5.9.2; разд.6)
- ГОСТ ИЕС 60065-2011
- ГОСТ Р 50009-2000
- ГОСТ 30804.3.2-2013
- ГОСТ 30804.3.3-2013

## 1.2. Правила эксплуатации

Эксплуатация МД разрешается только в исправном состоянии.

В случае:

- видимых повреждений;
- попадания жидкости;
- некорректной работы МД

необходима консультация технического специалиста.

Для правильной работы МД необходимо соблюдать следующие правила:

1. Запрещается сверлить отверстия в панелях МД, самостоятельно выводить электропитание через другие элементы конструкции, устанавливать дополнительные устройства. При изменении и повреждении панелей, МД снимается с гарантийного обслуживания.
2. Ремонт и замена элементов МД производится только в сервисном центре продавца. В случае обнаружения следов самостоятельного ремонта МД снимается с гарантии.
3. МД должен быть защищен от попадания влаги, за исключением моделей всепогодного исполнения.
4. МД не должен находиться в условиях превышающих температурный режим его эксплуатации.

## 1. Электромагнитное влияние

Для обнаружения металлических предметов на теле человека применяют МД, действие которых основано на принципе магнитного поля. Функционально МД состоит из передающей антенны, приемной антенны и блока обработки сигналов приемной антенны.

Во избежание некорректной работы, рекомендуется устанавливать МД на расстояние 4-6 м от следующих источников повышенного уровня электромагнитного поля:

1. Кабельные трассы;
2. Мощные электродвигатели, трансформаторы;
3. Радиостанции;
4. Ретрансляторы сотовой связи;
5. Линии электропередач.

Также источником ложных срабатываний может быть сетевая помеха или нестабильность напряжения в сети питания.

## 2. Влияние подвижных металлических конструкций

Подвижная металлическая конструкция, находящаяся в непосредственной близости с МД, может вызвать ложные сигналы тревоги. Настоятельно рекомендуем перед установкой МД изучить СХЕМУ УСТАНОВОК на странице № 10 настоящего паспорта.

При наличии движущихся металлических предметов (двери, турникеты и пр.) вблизи МД необходимо обратиться в службу технической поддержки для дополнительной консультации.

## 3. Влияние неподвижных металлических конструкций

Неподвижные металлические конструкции, особенно замкнутые контуры, могут оказать существенное влияние на автоматическую настройку прибора. Следует избегать расположения МД вблизи металлических колонн, сейфов, стен, шкафов. Между двумя и более МД возможны помехи, рекомендуемое расстояние между приборами не менее 0.5 м.

### 1.3. Установка

Модели арочного типа перед установкой требуется собрать в соответствии со схемой, приведенной на странице № 5 настоящего паспорта.

После сборки МД следует приступить к его подключению и настройке. Перед включением МД в питаящую сеть требуется обеспечить проведение всех необходимых кабельных соединений.

#### 1.4. Эксплуатации металлодетектора.

1. Во избежание ложных сигналов тревоги, рекомендуем рядом с МД устанавливать стол досмотра для предметов личного пользования посетителей (ключи, мобильные телефоны, монеты и т.д.)
2. Посетитель, вызвавший сигнал тревоги, должен повторно пройти через контрольную зону МД. В случае повторяющегося сигнала тревоги оператору необходимо провести дополнительный осмотр с помощью ручного МД.
3. Время, необходимое для обнаружения металла при проходе через МД составляет 1-3 секунды. Рекомендуется не более 40-60 проходов в минуту без сигналов тревоги и ложных срабатываний.
4. Выберите ровное и прочное место для установки, не прикасайтесь к МД во время прохода во избежании ложных сигналов тревоги.

# СБОРКА ПРОДУКЦИИ



Возьмите соединительные винты и шести-гранный ключ из монтажного комплекта.

Сначала присоедините корпус блока управления и левую дверную панель с помощью винтов, а потом прикрепите правую дверную панель с корпусом блока управления.

Далее закройте крышку корпуса блока управления и поставьте металлодетектор вертикально.



Рис. 2

# ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.



- 1- Индикаторы зон
- 2- Дисплей чувствительности зон
- 3- Клавиша настройки чувствительности зон
- 4- Клавиша воспроизведения сигналов
- 5- Дисплей общей чувствительности
- 5-Дисплей общей чувствительности
- 6- Дисплей рабочей частоты & времени сигналов тревоги
- 7- Клавиша выбора громкости
- 8- Клавиша выбора тона
- 9- Клавиша выбора времени сигналов тревоги
- 10- Клавиша выбора рабочей частоты
- 11- Клавиша настройки общей чувствительности
- 12- Дисплей счетчика сигналов тревоги & Дисплей счетчика проходов
- 13- Кнопка сброса (клавиша сброса моментов времени сигналов тревоги & количества проходов.

## НАСТРОЙКА ОБОРУДОВАНИЯ

Чувствительность сигналов тревоги: В общей сложности имеются 4095 уровней чувствительности. 4095 означает максимальную чувствительность, а 0 означает минимальную чувствительность.

Счетчик сигналов тревоги: Каждый раз, когда выдается сигнал тревоги, счетчик сигналов тревоги увеличивается на 1. Максимальное значение счетчика равно 9999.

Задержка сигналов тревоги: Время задержки варьируется от 1 до 8 секунд и может быть установлено, как это необходимо.

Громкость сигналов тревоги: Уровень громкости сигналов тревоги варьируется от 1 до 8.

Тон сигналов тревоги: Могут быть выбраны 8 видов тонов сигналов тревоги.

Индикация сигналов в режиме реального времени : Когда металлический предмет проносят через проходной металлодетектор, загорается сигнальная лампочка, которая указывает количество металла в предмете, причем чем больше металла, тем ярче горит лампочка, а чем меньше металла – тем менее ярко горит лампочка.

Индикация статуса сигнала тревоги: Когда количество проносимого металлического предмета превышает предварительно установленное количество, загорается дисплей соответствующей зоны. Когда сигнал тревоги прекращается, лампочки на дисплее зоны гаснут.

Счетчик прохода людей: Металлодетекторы установлены на двери. Имеется инфракрасное лучевое устройство, установленное на панелях проходного металлодетектора. Когда кто-то проходит через проходной металлодетектор, инфракрасное лучевое устройство автоматически производит подсчет, и на четырехцифровом дисплее, смонтированном на электронном дисплейном блоке воспроизводятся значения числа проходов. Максимальное значение счетчика равно 9999. Кроме того, инфракрасное лучевое устройство имеет важную функцию: когда проходной металлодетектор находится в режиме ожидания, причем поблизости имеется много помех, и если никто не проходит через проходной металлодетектор, а инфракрасное лучевое устройство заблокировано, то не будут выдаваться никакие сигналы тревоги; а если кто - то проходит через проходной металлодетектор, и инфракрасное лучевое устройство заблокировано, причем количество металла в металлическом предмете у лица превышает предварительно установленное количество, то проходной металлодетектор выдает сигнал тревоги.

# НАСТРОЙКА ОБОРУДОВАНИЯ

Различные методы настройки параметров

Подключите устройство к сети и включите питание, если лампочки переключателя питания загораются и светятся лампочки цифровой панели управления, то это означает, что проходной металлодетектор включен.

1) Самодиагностика. После предварительного подогрева в течение двух минут выполняется отладка и устройство готово к использованию.

2) Методы эксплуатации:

Методы тестирования параметров и процедуры:

(1) Все параметры имеют соответствующие клавиши. Устанавливайте каждый параметр непосредственно с помощью соответствующей клавиши.

(2) Настройка чувствительности зон: Чувствительность каждой зоны может быть установлена с помощью соответствующей рабочей клавиши в правой части цифрового индикатора чувствительности. Нажмите  $\uparrow$  чтобы увеличить чувствительность, и нажмите  $\downarrow$ , чтобы уменьшить чувствительность. Диапазон чувствительности зон располагается в интервале 0-99, и чувствительность настраивается, как это необходимо.

(Примечание: Настройка фактической чувствительности зон частично ослабляется на базе полного сигнала. Чем больше число, тем меньше коэффициент ослабления, и тем выше чувствительность. Чем меньше число, тем больше коэффициент ослабления, и тем ниже чувствительность.)

Пример: Если Вы хотите изменить чувствительность зоны 3 от значения 95 до 80, то просто нажмите на клавишу чувствительности зоны 3. Когда на цифровом индикаторе высветится 80, то это означает, что чувствительность зоны 3 равно 80, что представляет собой высокий уровень чувствительности.

При использовании проходного металлодетектора, пожалуйста, устанавливайте зональную чувствительность в соответствии с требованиями проверки. Например, если Вы хотите, чтобы отсутствовали сигналы тревоги, когда имеются металлические предметы в подошвах, однако одновременно требуется более высокая чувствительность для других других частей тела, то просто уменьшите чувствительность зоны 1, и увеличьте чувствительность других зон.

(1) Настройка полной (общей) чувствительности: Имеются 4096 уровней полной (общей) чувствительности для сигналов тревоги. Чем больше выбранное значение, тем выше чувствительность проходного металлодетектора. Чем меньше выбранное значение, тем ниже чувствительность. Вы можете устанавливать чувствительность проходного металлодетектора, как это необходимо.

## НАСТРОЙКА ОБОРУДОВАНИЯ

(2) Низкая общая чувствительность означает, что требуется большое количество металлических предметов для генерации сигнала тревоги. Высокая общая (полная) чувствительность означает, что требуется небольшое количество металлических предметов для выдачи сигналов тревоги. Если установлено значение 0000, то только большой металлический предмет может генерировать сигнал тревоги; а если установлено значение 4096, то даже малое количество металла может вызвать сигнал тревоги. Рекомендуемая общая (полная) чувствительность должна быть меньше 4080. Иначе будут выдаваться ложные сигналы тревоги, т.е. будет иметь место закупорка (блокировка) прохода.

Если количество проносимого металла превышает предварительно установленное количество, то проходной металлодетектор будет выдавать сигнал тревоги, причем зональный светодиод, соответствующий положению металлического предмета на теле загорается, а встроенный счетчик будет автоматически подсчитывать количество сигналов тревоги.

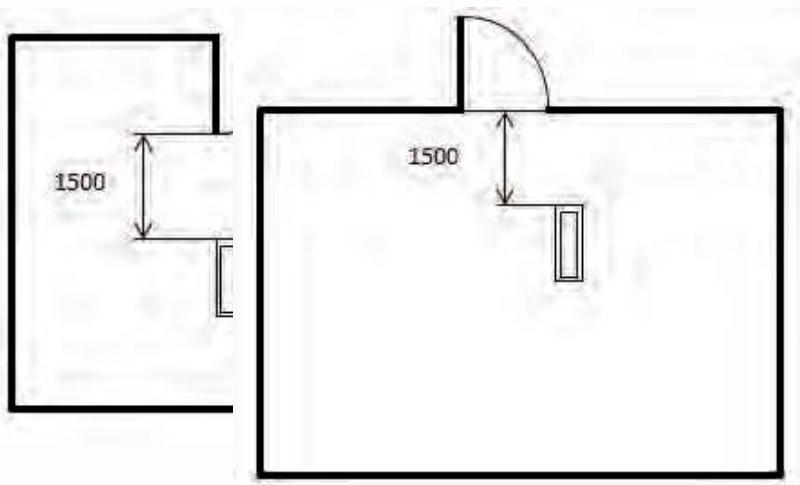
(3) Выбор рабочей частоты: Нажмите кнопку "Частота" на панели управления. F  представляет собой установку частоты. У проходного металлодетектора имеется 8 видов рабочих частот, соответственно, F1 ~ F8.

.

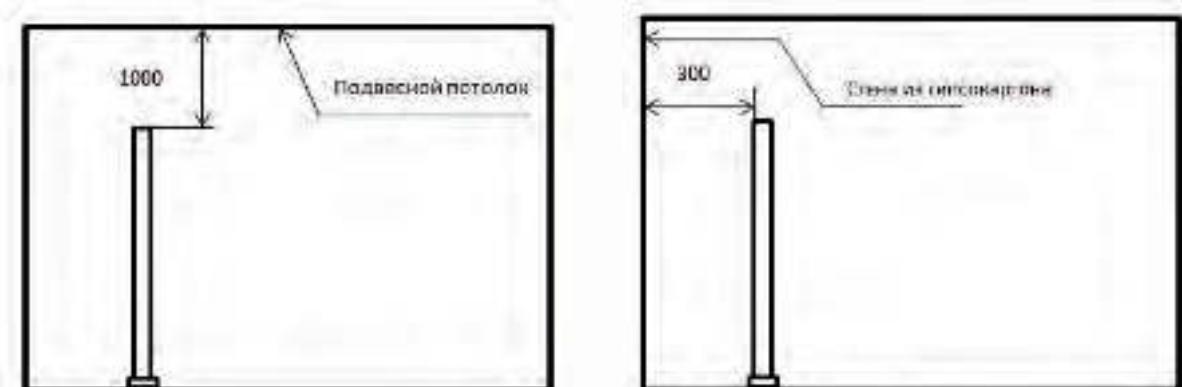
# СХЕМА УСТАНОВКИ МД «БЛОКПОСТ»

**Минимальное расстояние от МД до движущихся металлических предметов, в мм**

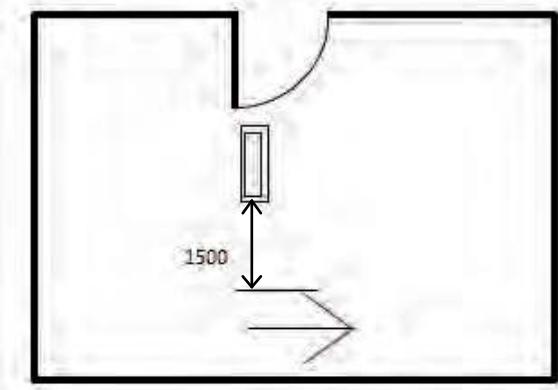
**Расстояние до дверей**



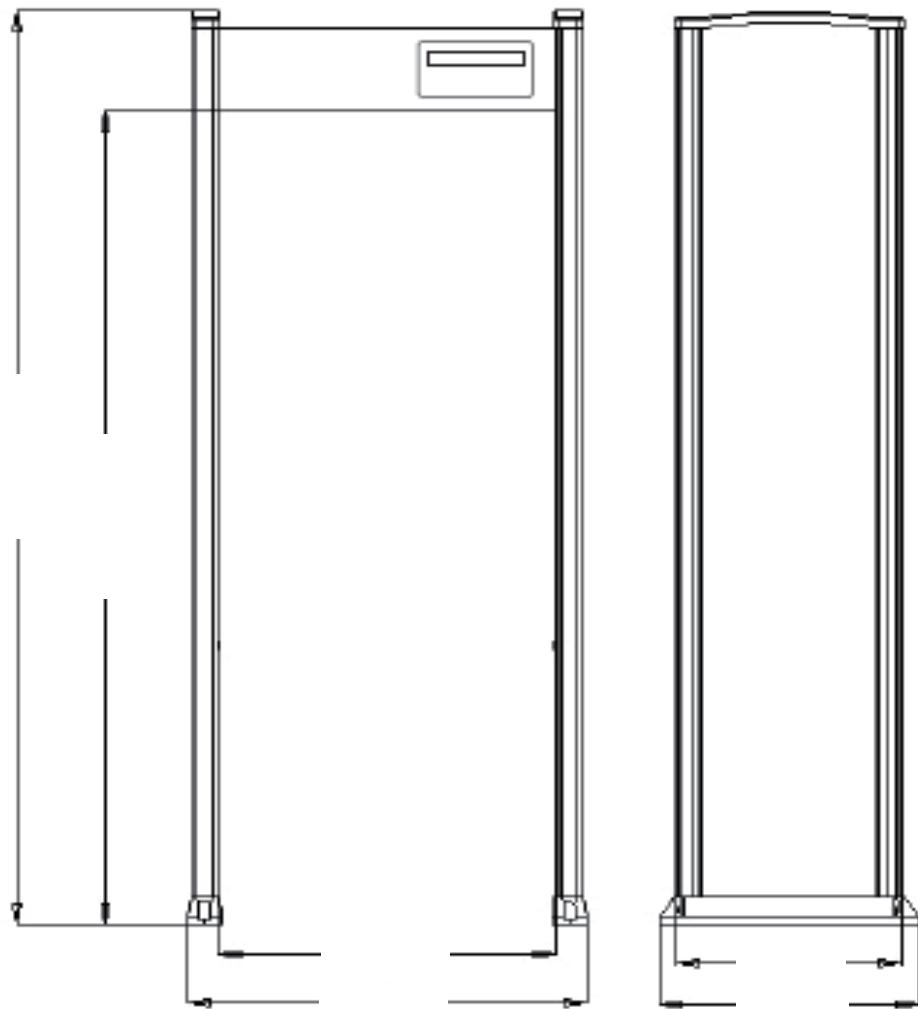
**Расстояние до подвесного потолка и стен из гипсокартона**



**Расстояние до турникета**



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ



### В КОМПЛЕКТЕ:

1. Силовой электрический кабель, болты
2. Шестигранный гаечный ключ
3. Руководство для пользователей

**Благодарим Вас за покупку нашего металлодетектора. Проверьте и удостоверьтесь в наличии полного комплекта следующих деталей. Если какие-либо детали из списка отсутствуют или повреждены, немедленно свяжитесь с нами.**

## ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ

- Шесть взаимно перекрывающихся зон детектирования, одновременные сигналы тревоги нескольких зон;
- Автоматический подсчет проходов и числа сигналов тревоги от 0 до 9999;
- Время готовности к работе не более 20 секунд;
- Сигнал тревоги в форме светодиода: столбчатые графики на левой и правой дверных рамках, одновременно выдается визуальный сигнал тревоги для индикации положения металлических предметов;
- Защита с помощью пароля;
- Встроенная память для сохранения установок;
- Высокая чувствительность;
- Программная самодиагностика при включении питания, автоматическая проверка левой и правой дверных панелей, лампочек светодиода и выбор оптимальной рабочей частоты.

### Транспортировка и хранение

1. Все модули МД упакованы в картонные коробки. При распаковке соблюдайте осторожность, чтобы не повредить детали МД. Все компоненты, необходимые для сборки МД, входят в комплект.
2. Изделия в упаковке транспортируются любым крытым транспортным средством. Не допускается бросать МД или какие-либо предметы на него.
3. При отрицательных температурах после транспортировки необходима выдержка без упаковки, при комнатной температуре не менее 10 ч. перед включением и настройкой МД.
4. Расстояние от изделия до отопительных устройств в помещении при хранении должно быть не менее 0,5 м.

## ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Продавец гарантирует соответствие МД «Блокпост», требованиям ТУ 4372-015-31744823-2015 при соблюдении условий эксплуатации, хранения и транспортировки.

В течение гарантийного срока, владелец имеет право на бесплатный ремонт изделия по неисправностям, являющимся следствием производственных дефектов.

Гарантия покрывает расходы только на работу и запасные части.

Стоимость транспортных и почтовых расходов, страховки и отгрузки изделий для ремонта гарантией не покрываются.

Ограничение гарантийных обязательств :

1. Гарантия не распространяется:

- На все элементы питания.
- При отсутствии или неправильном заполнении гарантийного талона.
- При обнаружении следов механических повреждений или повреждений, вызванных несоблюдением требований хранения или эксплуатации, а именно, следов ударов, трещин, потертостей или царапин корпусов.
- При повреждении, вызванном неквалифицированной установкой или повреждении прямо или косвенно вызванном внешними причинами такими, как стихийные бедствия, пожар и иные.
- При повреждении сетевого шнура.
- В следствии повреждений, вызванных нестабильностью напряжения в сети переменного тока.

2. В случае возникновения повреждений, не связанных с производственными дефектами и по истечении гарантийного срока, диагностика и ремонт МД производится по действующим расценкам производителя МД.

3. Продавец имеет право вносить конструктивные изменения, улучшающие потребительские качества МД, его надежность и долговечность, без уведомления покупателя.

## ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ РЕМОНТА МЕТАЛЛОДЕТЕКТОРОВ

1. При появлении факта некорректной работы МД необходимо обратиться в службу технической поддержки по телефону \_\_\_\_\_ для проведения диагностики возможных неисправностей или проведения настройки прибора.
2. В случае, если консультации специалиста по настройке МД не принесли должных результатов, либо в ходе диагностики были выявлены неисправности, требующие ремонта, Покупатель письменно извещает об этом Поставщика с подробным описанием претензий к работе Товара и отправляет на диагностику МД по адресу, указанному в гарантийном талоне, после получения соответствующего письменного уведомления о необходимости диагностики от Поставщика.
3. В случае установления гарантийного случая Поставщик без дополнительной оплаты исправляет дефекты либо заменяет дефектные части Товара на новые в течение срока, не превышающего 45 дней с момента установления гарантийного случая.
4. МД после проведения ремонта высылается Покупателю в случае гарантийного ремонта за счет Поставщика, в других случаях за счет Покупателя.

Запрещается эксплуатация МД при наличии каких-либо неисправностей шнура питания, вилки или сетевой розетки.