

ИНСТРУМЕНТ ОБЖИМНОЙ

Руководство по эксплуатации

1 Назначение и область применения

1.1 Инструмент обжимной товарного знака ИТК (далее – инструмент) предназначен для обжима 4/6/8-контактных модульных вилок типа RJ-11, RJ-12, RJ-45.

1.2 Инструмент TM1-B11H-FPS предназначен для обжима RJ-12, RJ-45 FPS легкой оконцовки.

1.3 Инструмент оснащен лезвиями для обрезки и зачистки круглых и плоских кабелей.

2 Основные характеристики

2.1 Основные технические характеристики инструмента приведены в таблице 1.

2.2 Габаритные размеры инструментов приведены на рисунках 1–6.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение					
	Инструмент обжимной					
Артикул	TM1-B11V	TM1-B11H	TM1-B11H-	TM1-B10H	TM1-B10V	TM1-G10V
Особенности конструкции	с храповым механизмом			без храпового механизма		
Обжим	вертикальный	горизонтальный				вертикальный
Количество гнезд	2					3
Тип применяемых коннекторов	RJ-11 (6P4C) RJ-12 (6P6C) RJ-45 (8P8C)					
Срок службы, лет, не менее	15					

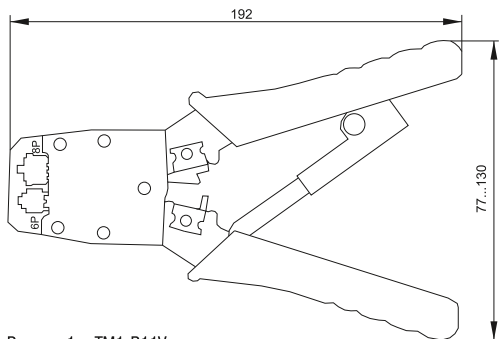


Рисунок 1 – TM1-B11V

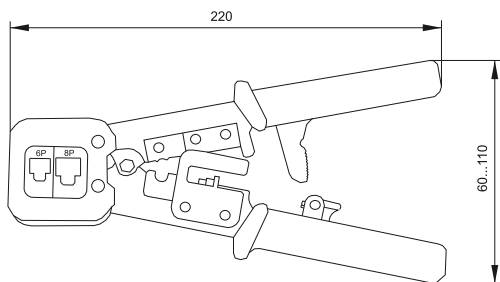


Рисунок 2 – TM1-B11H-FPS

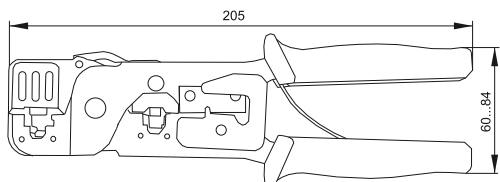


Рисунок 3 – TM1-B10V

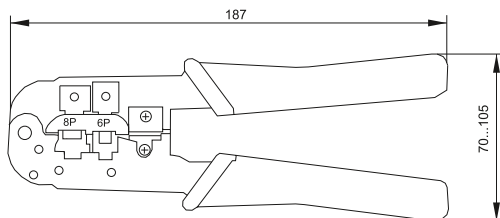


Рисунок 4 – TM1-B10H

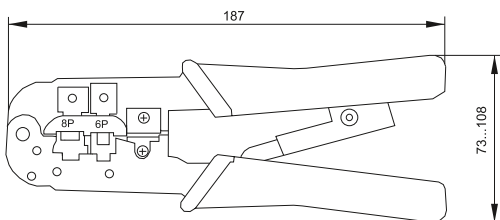


Рисунок 5 – TM1-B11H

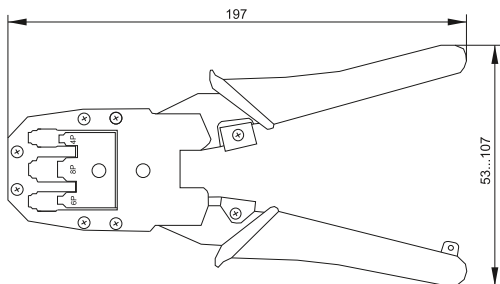


Рисунок 6 – TM1-G10V

3 Комплектность

3.1 В комплект поставки входит:

– инструмент – 1 шт.

4 Требования безопасности

ВНИМАНИЕ! НЕСОБЛЮЖДЕНИЕ ПРАВИЛ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ РАБОТ МОЖЕТ СТАТЬ ПРИЧИНОЙ ТРАВМ И ВЫХОДА ИНСТРУМЕНТА ИЗ СТРОЯ.

4.1 Монтажные работы должны выполняться только исправным инструментом. Перед каждым применением необходимо внимательно осмотреть изделие. На инструменте не должно быть трещин, повреждений рукояток, деформации и вмятин на обжимающих кромках. Рукоятки должны быть чистыми и сухими, без следов масла или смазки.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ИНСТРУМЕНТ НЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ (В КАЧЕСТВЕ РЫЧАГА, УДАРНОГО ИНСТРУМЕНТА И Т. П.).

5 Руководство по эксплуатации

5.1 Извлечь инструмент из упаковки.

5.2.1 Инструмент без храпового механизма:

– снять закрытый замок, чтобы открыть ручки.

5.2.2 Инструмент с храповым механизмом:

– сжать ручки до упора, чтобы открыть их.

5.3 Резка кабеля «витая пара».

5.3.1 Взять инструмент однолезвийной стороной режущего инструмента к себе, далее вставить и обрезать кабель до необходимой длины. Убедиться, что конец кабеля обрезан прямо, а не по диагонали.

5.4 Зачистка кабеля «витая пара».

5.4.1 Вставить кабель 4/6-жильный в сторону с двумя лезвиями инструмента до направляющей упора. Кабель 8-жильный вставить, чтобы он прошел за дальнейшее режущее лезвие.

5.4.2 Сжать рукоятки до упора, кабель держать перпендикулярно, далее потянуть за инструмент.

5.5 Обжим разъемов.

5.5.1 Снять внешнюю оболочку и экран кабеля. Вставить кабель в коннектор.

5.5.2 Вставить коннектор с кабелем в соответствующее гнездо инструмента. Сжать ручки до упора. Вынуть готовое изделие из инструмента.

5.5 Инструмент не подлежит ремонту. В случае поломки инструмент утилизировать.

6 Транспортирование, хранение и утилизация

6.1 Транспортирование изделий в части воздействия механических факторов осуществляется по группам С и Ж ГОСТ 23216.

Транспортирование изделий допускается в упаковке изготовителя любым видом крытого транспорта, обеспечивающим предохранение упакованных изделий от механических повреждений, загрязнения и попадания влаги, при температуре окружающего воздуха от минус 60 до плюс 40 °С.

6.2 Хранение инструмента осуществляется в упаковке изготовителя в помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от минус 60 до плюс 40 °С. Верхнее значение относительной влажности воздуха – 98 % при плюс 25 °С.

6.3 Утилизация инструмента производится путём передачи специализированным организациям по приёмке и переработке вторсырья.