

Техническое
обслуживание

Турникет Cube C-04



СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие указания.....	4
2. Условия проведения технического обслуживания.....	5
3. Частичная разборка турникета	6
4. Проверка узлов турникета.....	9
5. Смазка подвижных частей механизмов турникета	10
6. Сборка и проверка работоспособности турникета.....	13

1. Общие указания

1.1. В процессе эксплуатации с целью поддержания работоспособности и обеспечения расчётного срока службы турникета необходимо периодически, в том числе в гарантийный период, проводить его техническое обслуживание (далее по тексту ТО).

1.2. Периодичность планового ТО – 1 раз в год. В случае возникновения неисправностей ТО следует проводить сразу после их устранения.

1.3. При проведении ТО рекомендуется выполнять работы силами двух человек, имеющих квалификацию механика и электромеханика (или электрика) не ниже 3-его разряда, изучивших данное Руководство.

1.4. ТО включает в себя следующий объем работ: частичную разборку турникета, чистку несущего каркаса, проверку крепления деталей и узлов турникета, смазку подверженных износу деталей исполнительного механизма и механизмов блокировки, установку демонтированных деталей на место и общую проверку работы турникета.

2. Условия проведения технического обслуживания

ВНИМАНИЕ! Категорически запрещается проводить работы с включенным питанием турникета. Несоблюдение данных требований безопасности может повлечь за собой нанесение ущерба жизни и здоровью людей, полной или частичной потере работоспособности изделия и (или) вспомогательного оборудования.

ВНИМАНИЕ! Категорически запрещается снимать с креплений материнскую плату, расположенную под панелью индикации. В противном случае завод-изготовитель прекращает действие гарантии на изделие.

Категорически запрещается снимать диск, установленный на оси вращения планок с надписью « Не вскрывать» во избежание травмирования.

ВНИМАНИЕ! Не рекомендуется регулировать узлы ограничения хода соленоидов, а также регулировать натяжение пружин. Эти узлы отрегулированы на заводе-изготовителе. Нарушение этих регулировок может привести к сбоям всей электромеханической системы.

3. Частичная разборка турникета

Общий вид турникета представлен на рис.1

Выключите источник питания турникета и отсоедините его от сети.

Для того, чтобы получить доступ ко всем необходимым узлам турникета нужно выполнить его частичную разборку.

В верхней части корпуса имеется съемная крышка для быстрого доступа к кросс-плате, при подключении кабелей БП, ПУ и СКУД. Чтобы ее снять, надо открутить четыре шпильки вкрученные в нее. Для того, чтобы это сделать, надо снять внутренние контейнеры, открыв их ключами, затем отпустить 4 шпильки, крепящие верхнюю крышку, они находятся внутри стоек. После этого снять верхнюю крышку (рис.2) и (рис.3)

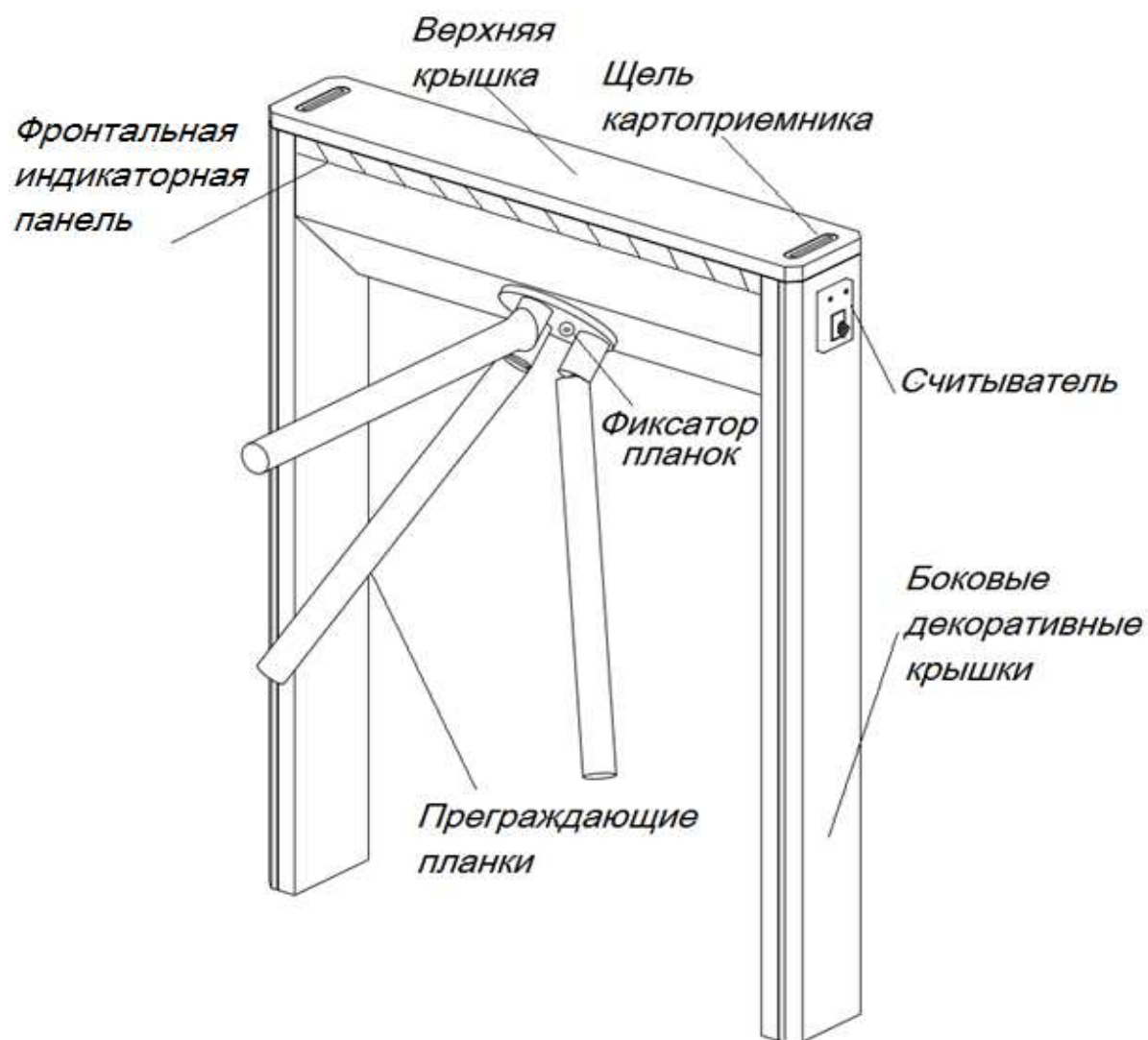


Рис.1 Общий вид

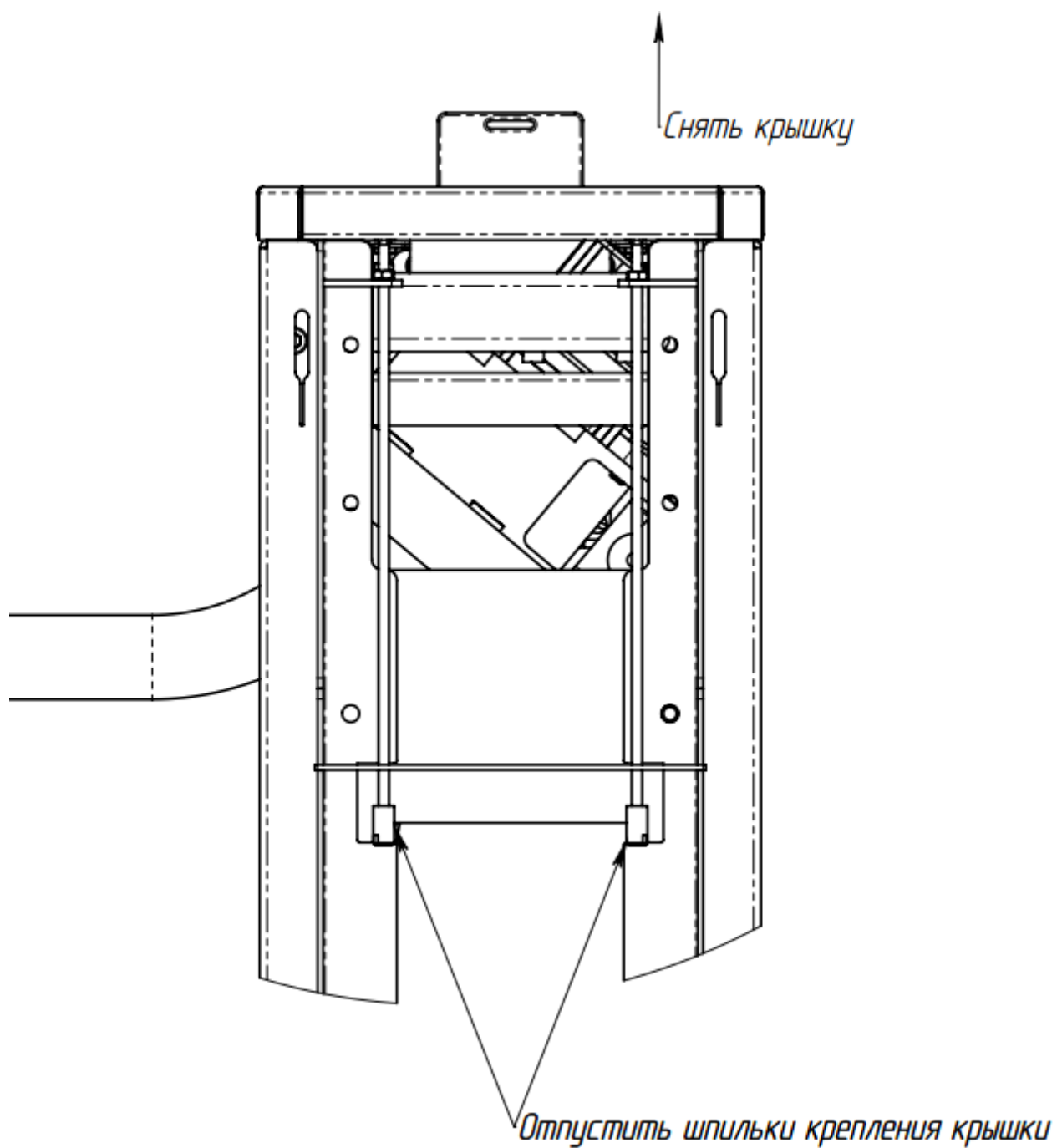


Рис.2 Снятие верхней крышки

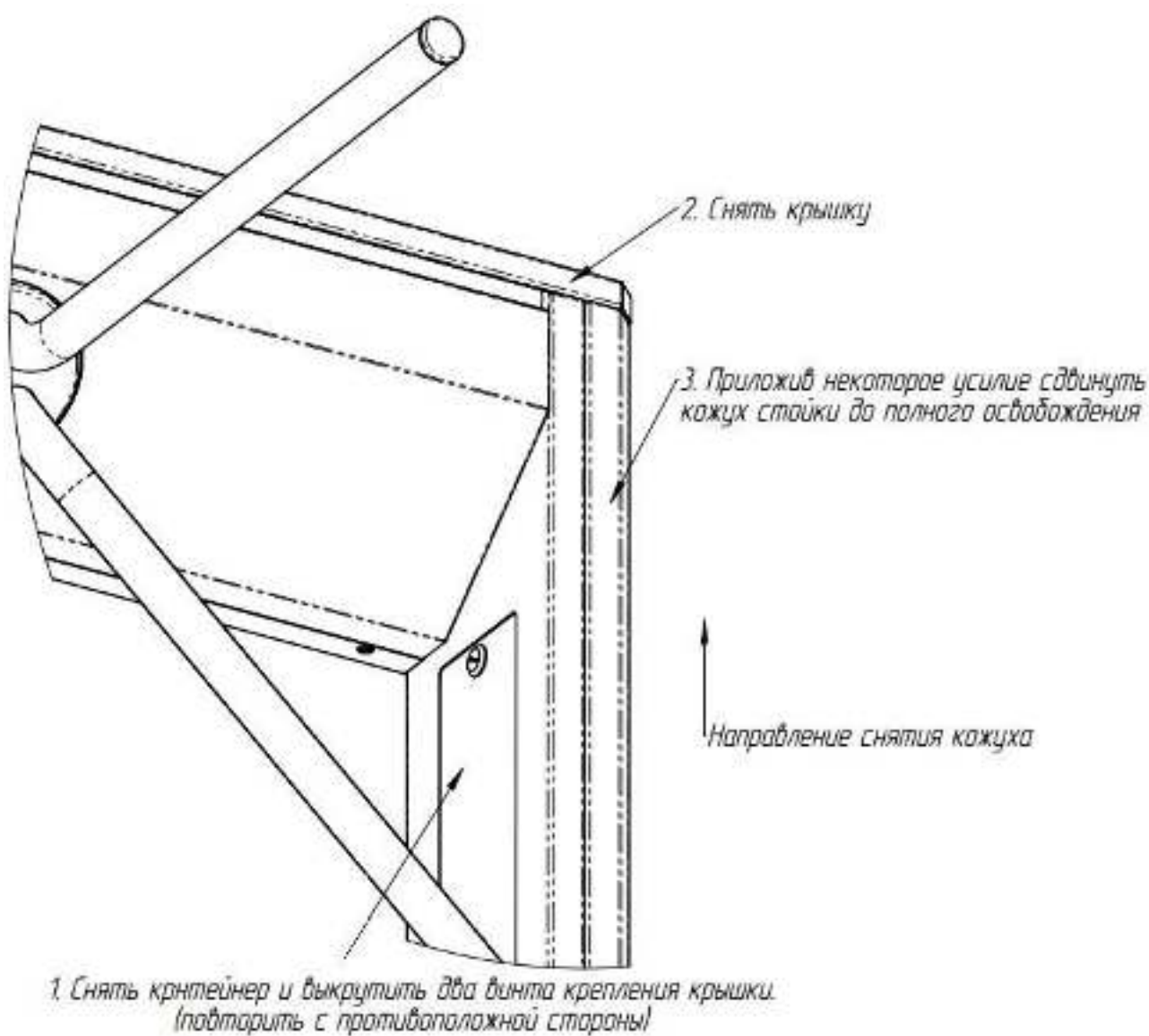


Рис.3 Разборка турникета

Очистите внутренние элементы конструкции от пыли и грязи
проверьте надежность коммутационных соединений.

4. Проверка узлов турникета

- 4.1. Очистите детали турникета от загрязнений.
- 4.2. Проверьте надежность крепления всех кабелей.

4.3. Проверьте и, при необходимости, подтяните резьбовые соединения креплений узлов турникета.

5. Смазка подвижных частей механизмов турникета

Для доступа к узлам, для смазки подвижных частей механизмов турникета, необходимо:

1. Снять узел преграждающих планок в сборе для этого:

1.1. Открутить стопор фиксации 1 с помощью торцевого ключа D22 (рис.4)

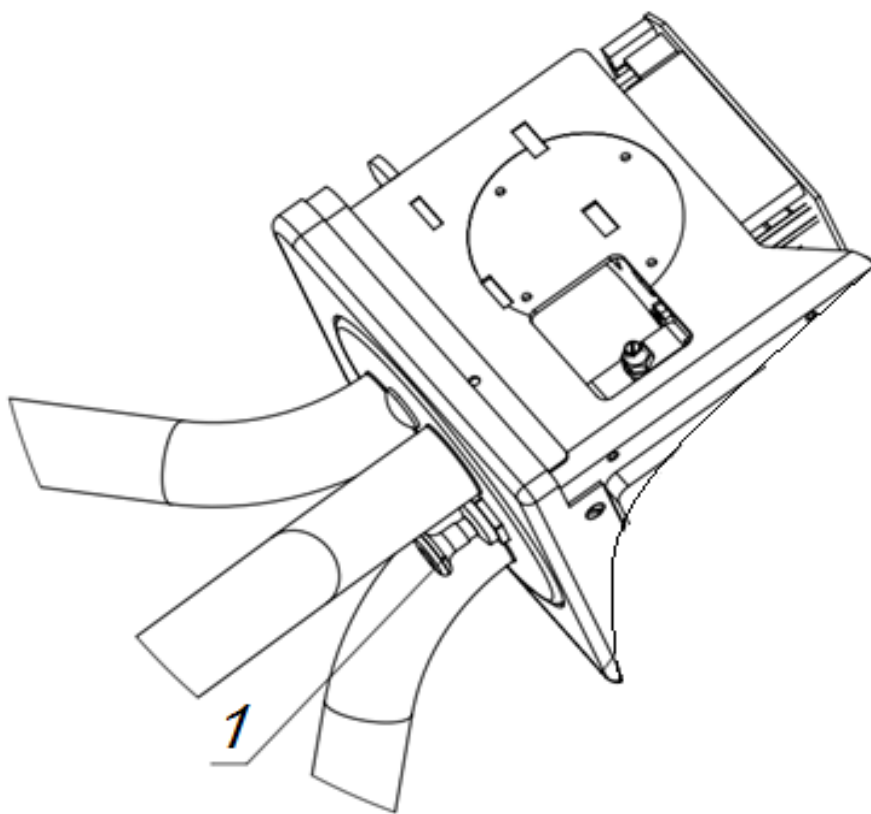


Рис.4 Открутить стопор фиксации планок

1.2. Открутить винт М6, который находится внутри отверстия, где был закреплен стопор фиксации, с помощью шестигранника S5.(рис.5)

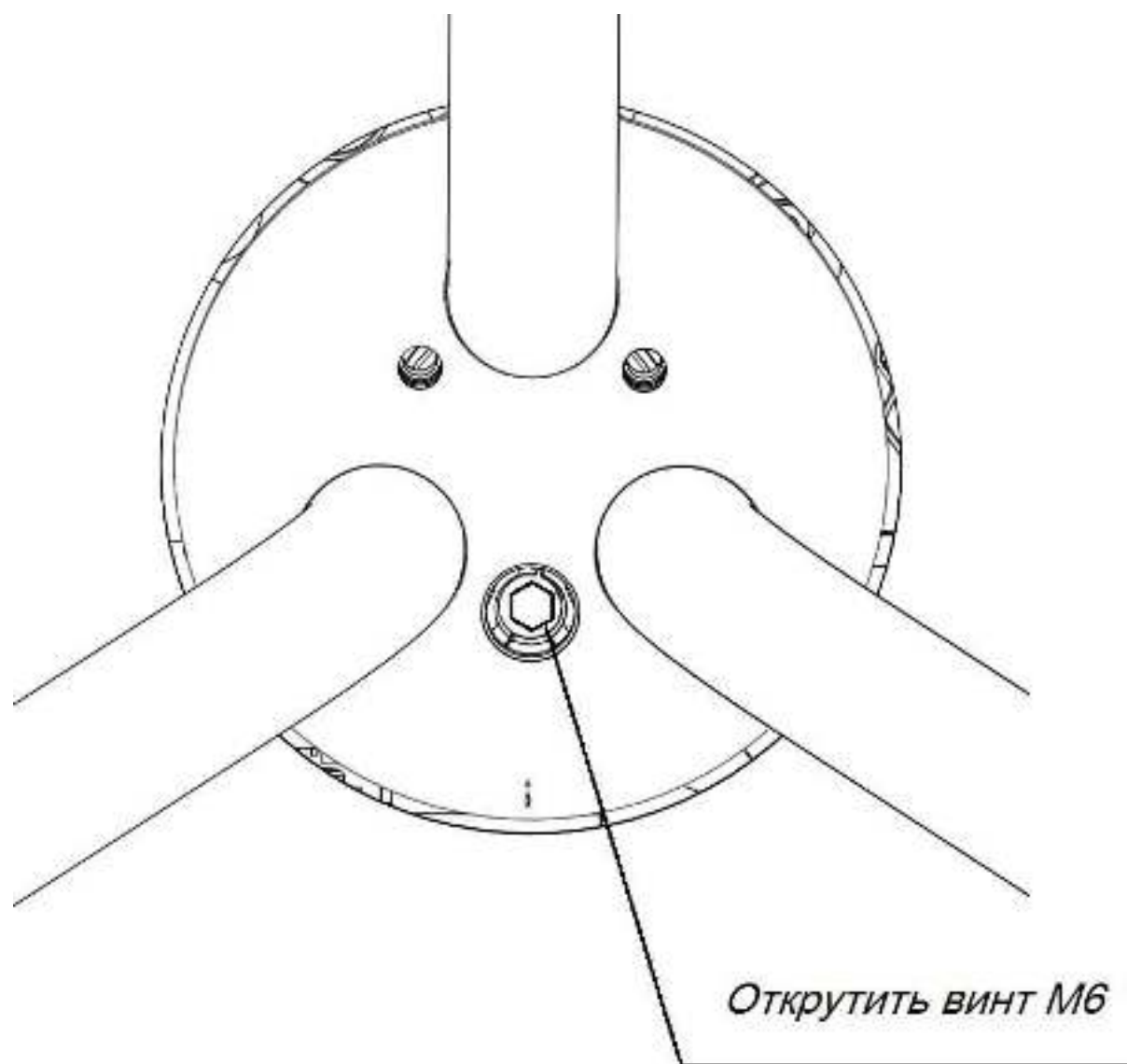


Рис.5 Открутить винт М6 ,который находится внутри отверстия.

1.3. Открутить два винта 1 (рис.6) М6 с помощью шестигранника S5.

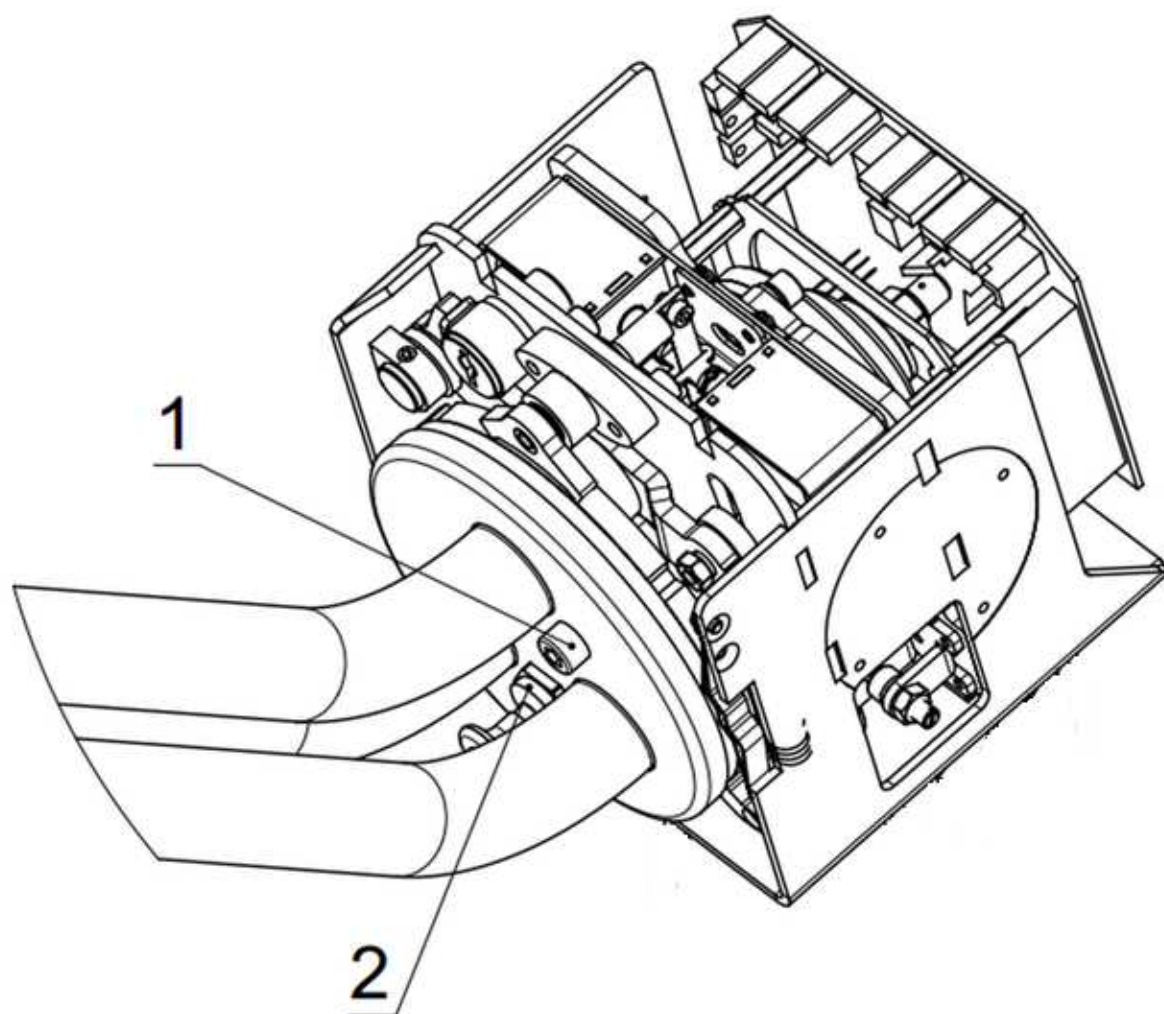


Рис.6 Открутить два винта ,крепящие блок планок.

1.4. Снять узел преграждающих планок.

Через сквозное круглое отверстие в корпусе турникета, смажьте элементы указанные цифрами 1,2,3,4 механизма турникета (рис.7)

Смазка производится машинным маслом класса вязкости 5W-20 по 1 капле в каждый подвижный узел.

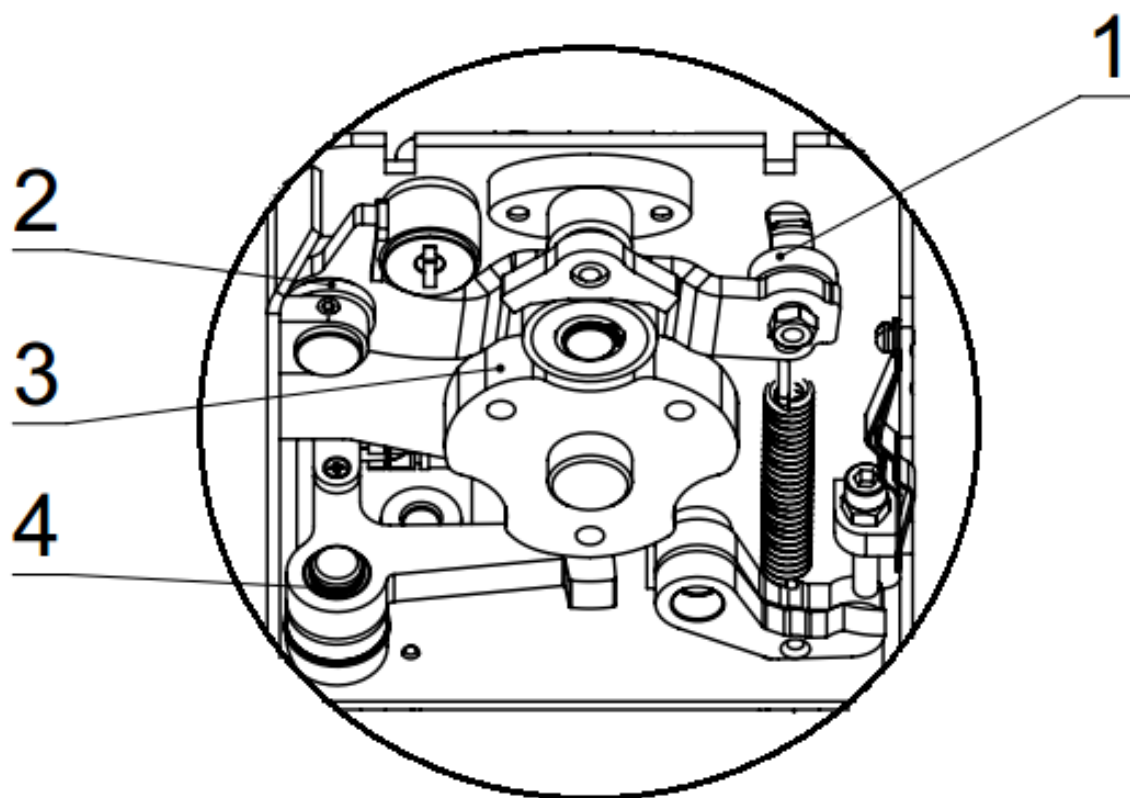


Рис.7

6. Сборка и проверка работоспособности турникета

6.1. В случае обнаружения во время ТО турникета каких-либо дефектов его узлов рекомендуется обратиться в сервисные службы за консультацией. Список адресов официальных дилеров и сервисных центров приведен в Руководстве по эксплуатации и доступен на сайте: www.oxgard.com

6.2. При необходимости ремонта поврежденных окрашенных поверхностей следует пользоваться порошковой краской, идентичной поврежденной, руководствуясь инструкцией по ее применению.

6.3. Выполните сборку турникета в обратном порядке.

6.4. Включите питание турникета и проведите проверку работоспособности, совершив несколько тестовых проходов

6.5. При отсутствии постороннего шума и каких-либо нарушений режимов работы турникет готов к эксплуатации.

ООО "Возрождение"
192289 Санкт-Петербург
ул. Софийская, д.66
тел./факс +7 (812) 366 15 94
www.oxgard.com
info@oxgard.com